# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

# Patent Abstracts of Japan

**PUBLICATION NUMBER** 

63115903

PUBLICATION DATE ..

20-05-88

APPLICATION DATE

05-11-86

APPLICATION NUMBER

61263474

APPLICANT: KOBE STEEL LTD:

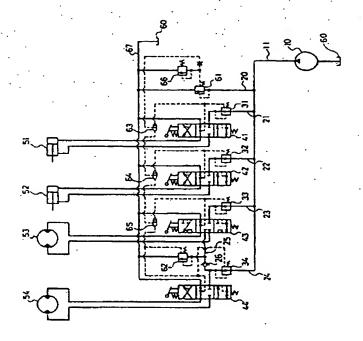
INVENTOR:

SAOTOME YOSHIMI:

INT.CL.

F15B 11/05 F15B 11/16

OIL PRESSURE CONTROL DEVICE



ABSTRACT:

PURPOSE: To perform operations safely and smoothly by using a series circuit when each actuator is controlled by a meter-in type pressure-compensated valve and turned.

CONSTITUTION: Parallel circuits 20-24 are in multipoint connection to the delivery circuit 11 of a pump 10, while a circuit 20 being connected to a tank 60 through a main bleed-off type pressure-compensated valve 61, the circuits 21~24 being connected to actuators 51~54 through meter-in type pressure- compensated valves 31~34 and directional control valves 41-44. Further, directional control valves 41-43 are connected in multiple toward the pump 10, the directional control valves 43, 44 being connected in series. Thus, when plural actuators are turned, a series circuit can be used and even if the delivery of the pump is a little decreased by the reduction of engine speed, etc., the actuator can be exactly turned, so that the operations can be performed safely and smoothly.

COPYRIGHT: (C)1988,JPO&Japio

BEST AVAILABLE

47			
			•
		*	
	•		
		\$ -	
			4.
	÷/		4
	*		

⑩ 日本国特許庁(JP)

**⑪特許出願公開** 

# ® 公 關 特 許 公 報 (A)

昭63-115903

@Int.Cl.4

識別配号

厅内整理番号

每公别 昭和63年(1988) 5月20日

F 15 B 11/05

8111-3H

審査請求 未請求 発明の数 2 (全8 頁)

砂発明の名称 油圧制御装置

②特 顔 昭61-263474

**郵出 頭 昭61(1986)11月5日** 

6発 明 者 早 乙 女 吉 美 兵庫県高砂市米田町米田1174-89

动出 颇 人 株式会社神戸射銀所 兵麻県神戸市中央区脇浜町1丁目3番18号

砂代 理 人 弁理士 小谷 悦司 外2名

on 180 to

1. 発照の名称 独生料御装置

## 2、物許請求の範囲

1. 単数のポンプに包数のアクチュエータがぞ れぞれ方向切割弁を介して並列に接続され、上記 ボンプの吹出回路には主ブリードオフ形圧力雑念 弁が並列に接続され、各方向制御弁のポンプ語に は各方均弱勢弁の肩後の逆圧を一足に引切するメ ータイン形圧力基例弁がそれぞれ設けられ、上記 アクチュエータの負荷度のうち自任何の負荷圧を 上記主ブリードオフ砂圧力複数弁の背圧空に導く シャトル弁が設けられ、上級側の方向制御弁のタ ンクボートが下路側の方向関節弁のボンブボート ヒメータイン形圧力通路弁との間にシリース翻路 で接続され、このシリーズ経路に下次切のアクチ ユエータの負荷度によって上流側方向的切弁から タンクへのブリードオフ族魔を刺却する雄蚜ブリ - ドオフ耶住力被供弁が並列に依続され、この値 助プリードオフ形圧力額賃弁の設定値が上記各メ

ータイン形圧力機関弁の設定値以上に設定されて いることを特徴とする袖圧制御装置。

2. 段数のポンプに複数のアクチュエータがそ れぞれ方向制設弁を介して並列に投設され、上記 ポンプの吐出酒路には主ブリードオフ形圧力 頑惧 弁が並列に後続され、各方句別発弁のポンプ例に は各方面制御弁の前後の差圧を一定に制御するメ ータイン形圧力複雑弁がそれぞれ設けられ、上記 各アクチュエータの負荷圧のうち百圧間の負荷圧 を上記生プリードオフ彦丘力が供弁の将圧室に移 くシャトル弁が設けられ、上級側の方向科ש弁の タンクボートが下後部の方向初間がのボンプボー トとメータイン形圧力被傷弁との間にシリーズ回 路で接続され、このシリーズ回路に下流。逆のアク チュエータの負荷圧によって上降限才向制御弁か らタンクへのブリードオフ設量を抵卸する 類助ツ リードオフ形圧力強度会が並列に接続され、この 顔助プリードオフ段ほカ遊戯弁の音圧室に下説顔 の負荷圧を導く位置と同背圧壁をタンクに連通さ せる位置とに切ぎ白をの切替弁が設けられ、かっ、

#### 特別昭63-115903(2)

第2のプリードオフ形圧力超低弁の設定値が上記 会メータイン形圧力超微弁の設定値以上に設定されていることを特徴とする油圧制建装器。

#### 3. 発明の終報な説明

#### (産衆上の利耶分野)

本発明は、印数のポンプで現故のアクチュエークを駆動する約圧制抑 設置に関するものである。 (健来技術)

従来、形数の水ンプから分岐した複数の少クチュエータを放映してなるか正別が設定がいること方面別が弁のボンプがに 生力 通信弁を設けること方面別が 弁り、登数のアクチュエータを同時に 選がた は の方面別の弁の ステール 対策に 応じて でいる 送度で 起動される ようにした もの (たとえば 特公的 5 2 - 4 0 3 8 1 月公伝) が知られている。

この財御義敬では、 投数のアクチュエータを同時に発布する基合、ポンプ吐出級量が、各方向制

をパケットの路原ロープと支持ローアに用いてクラムシェル作金を行う場合、上記のように向国生が扱われて、形体のパランスが明れたり、パケットの周回ローブが選んで有が暮れる等の危険性がある。

#### (発明の目的)

本発明は、このような問題を依めになっためになってあり、第1の発展の目的は、視しなっての発展の目的は、なりからであると、なりからであるというのでは、ないないない。ないないないないでは、ないないないないないでは、同時によっているというできるようによっている。 主教となる。

また、第2の発用の目的は、回路性が疑求される作業では、第1の発用の場合と何はに圧力額額 知節を行いながら、シリーズ回路で被数アクチュ 即弁を経て各アクチュエータに供給される程 求な 品の和以上の時は、各アクチュエータ間の相 狂の は品のキ渉がなく、各アクチュエータを包々 に 要 求改益辺りに初卸できるが、四路全体が並列 国路 で構成されているため、次のような問題がある。

エータを同類させて作動でき、圧力が変求される 作覧では、並列回路で各アクチュエータをそれら の食荷圧に応じた圧力で適正に作動でき、作業内 智に応じて切替弁を切替えるだけで、最適な状態 で作品でき、作象信率を向上できるようにするこ とにある。

#### (殖期の額皮)

## 特別昭63-115903(3)

度切留弁からタンクへのプリードオフ族角を勧仰する時間プリードオフが圧力補放弁が並列に接続され、この補助プリードオフが圧力補放弁が並列に接続され、この補助プリードオフが圧力補政弁の設定 値が上記各メータインが圧力組収弁の設定。関以上に設定されているものである。

また、第2の発用は、上記第1の発明において、

第1の鬼明により制御するようにしている。

ボンブ 1 0 の吐 当回路 1 1 に は 報歌 の 必 列 四 路 2 0 、 2 1 。 2 2 。 2 3 。 2 4 が 分 枝 後 続 さ れ 、 同 路 2 0 は 主 ブリード オ ブ 形 圧 力 類 度 弁 6 1 を 介 し て タン ク 8 0 に 接 株 さ れ 、 也 の 回 路 2 1 。 2 2 ・ 2 3 。 2 4 に そ れ ぞ れ メ ー タ イ ン 形 圧 力 挿 貫 弁 3 1 。 3 2 。 3 3 。 3 4 お よ び 方 貞 树 切 弁 4 1 。 4 2 。 4 3 。 4 4 を 介 し て 上 紀 各 ア ク チ ュ エ ー タ 5 1 。 5 2 . 5 3 。 5 4 が 積 株 さ れ て い る 。

 語助プリードオフ形圧力語取弁の背圧室に下流側の食資圧を強く位置ると同程圧線をタンクに連過させる位置である。

この構成により、第2の発明では、切合弁の 8位置において、シリーズ四位で上記第1の発明と同様の制御が行われ、同談作業に最適な国路となり、も位置において、並列回因で各アクチュエータに対しそれらの負責圧に対応した圧力が導かれ、動量数の費上が奪に返した西班となり、切留弁の切替えによりシリーズ回路と並列區路とを選択して使用することが可能となり、装置の汎用性が向上される。

#### (突曲男)

係1回は節1の見明をトラッククレーンに適用した場合の実践例を示すものであり、単数のポンプ10で4個のアクチュエータすなわらアーム仲級シリンダ51、アーム的ロシリンダ52、主発モータ53。補着モータ54を駆動する場合を例示し、とくに主巻モータ53と加春モータ54を

荷足が概圧遊説されて主ナリードオフが圧力が低かれたますになっている。 6 6 はメインリリーフかである。このメインリリーフかである。このメインリリーフから6 6 はポンプ 1 0 の吐出 間路 1 1 に 並列 に接続してもよいが、図例のように主ブリードオフ形圧力組織から1 の背圧室に並列に接続することにより小型のリリーフ弁を使用できる。

# 特別的63~115903(4)

原図25には協助アリードオフが圧力替収弁62が世別に接続され、この井62の背圧室が上記メータインが圧力が関か34の背圧室に並列に、協議されている。また、初助アリードオフが圧力を飲井62の設定値はメータインが圧力を数弁34の設定値は上に設定されている。

次に、上記第1の発明の実施例の作用について 説明する。

#### 1.中立

各方河野が共41~44がいずれも中立にある時は、ボンブ10の吐出館は名方向割離弁41~44によりプロックされるので、各アクチュエータ51~54には流入せず、各アクチュエータは停止されたままであり、かつ、主フリードオフB圧力は傾弁61の存住室はタンク60に通過され、この圧力が復弁61がはわかのみで閉じられ、その設定型が低圧となっている。このため上記ボンブ10の低消耗はその全種が低圧で至ブリードオフされる。

定位つまり主替モータ53の共荷氏Pasに対応 する圧力まで上昇し、その圧力が主巻モータ53 に掛かれて主巻モータ53が泊波取動される。さ らに、ボンブ10の吐む設量Qpのうち上配方向 切都弁43のスプール階段により挽められた投現 弦量Qasがモータ53に放入するとともに、そ の余射な壁(Qp-Qas)が上近圧方和供弁6 1により上記負荷圧Pasに対応する圧力でタン 260にブリードオフされる。

一方、下汲の方案制即弁44は中立位置にあるので、確任モータ54が停止されたままであるとともに、制助プリードオフ形圧力を放弃32のお圧をがタンク60に変過されている。このため、上流の主番モータ53から方向制即弁43を軽て到路25に導かれた戻り助は、補助プリードオフされる。

この別の時において、主党モータ53の負荷圧 Paiに変動が生じた場合、その負荷圧Paiは おに主ブリードオフ起圧力被収弁61の背圧室に Ⅱ、上流筒アクチュエータの風動

たとえば主要用の方向初裂弁53を上または下位置に切替えると、ボンブ10の成出版がメータインが圧力複数弁33、方向制度443を経費を表表した。一夕53が認動される。このとき方向制能弁43の人口壁の圧力を表現りませる。このとう方向制能弁43の角質に場かれ、この圧力相談弁33の両端に場かれ、この圧力相談弁33の両端に場かれ、この圧力相談弁33により方向制御が行われ、値のアクチュエータ51。52、54の作動の方向数に関係なく主きで一夕53に対られた要求を超く3のスプール関係はれる。

この生物モータ53の総動的に、主巻モータ53の負異圧Pa;がシャトル弁65.64.63を経て主プリードオフ形圧力補機弁67の均圧型に導かれ、この負荷圧Pa;によって圧力補債弁61の設定型が高められ、これに伴って上記ボンプ10の吐出圧力Ppが上記圧力補債弁61の設

場かれているので、この圧力複数弁61による圧力複数均衡によりポンプ 10の吐出圧力や p が 信に主義モータ 53の負荷圧 P a i に対応する圧力に促持され、かつ、メータイン移圧力複数弁 33 ではよる圧力複数物により方向約50 件 4 3のスプール開展に応じた要求統置 Q a i が主導モータ 53 に依入され、同モータ 53 が方的制御弁 4 3の 現作量に対応した変度で過ごに思動される。

#### 11. 下段別アクチュエータの恩動

上級の主要用の方向制物か43を中立位置に保持したままで、下流の製容用の方向制御弁44を上または下位間に切替えると、上記りの制御との組に、、被費モータ54の食荷圧Pad がシャトル井85。64。63を軽て主ブリードオフ形圧力が低力61の存在等に強かれ、この圧力が優分61による任力符合は対策によりポンフ10の吐出にカトロが上記負荷圧Pa4 に対応する圧力に保持されるとともに、メータイン形圧力補限弁34による方向制御弁44の前後の対圧一定の圧力補限

## 特開昭63-115903(5)

る異果液晶 Q a 4 が引むモータ 5 4 に弦正に投入され、複数モータ 5 4 がその負荷圧に関係をく上記成入流晶 Q a 4 に応じた速度で選正に思想される。

ly. 2角のアクチュエータの同阶型数

たとえば生態と経営を同時に起動する場合、、その上級の生態用方面制動弁43と下級の勧発用方面制御弁44とが実質的にシリーズ回路ので乱けれているので、上記3により主管を駆動した状態で、下洗の補管用方向制御弁44を上または使躍に引きえると、上院の主きモータ53からの対動弁43を経て回路25に導かれた良りはがチェック弁26、下気の方面制御弁44を経て潜きモーク54に扱入される。

このとき物数モータ54の食品圧Pa(が絡的
プリードオフ形圧力が協介62の利圧気になかれ
て向圧力制度弁62の設定値が高められ、このた
めた記回路25に勢かれた主数モータ53の限り
地が補助プリードオフ形圧力制度弁62により一
自プロックされて下流の方向制節弁44のポンプ

そして、ポンプ10の吐出銃量QDは、まず上 記Iの前部により上放の主番モータ53に収入し、 主義モータ53が所定の速度で駆動され、その民 り油が下流の前巻モータ54℃投入し、雑巻モー タ54が昭昀される。ここで、上流の主替モータ 53からの戻り抽の変換Qa; が、下股の方向制 弾が4.4のスプール規模によって決击る消費モザ タ54の莨え塩鼠Qacょり多い所は、上洗から の戻り油のうち、下洗の婆求流風Qaaに赶当す る役員が祖称モータ54に放入され、その欲載Q e。に応じた速度で増置モータ54が駆動される。 なお、上後からの見り油液量Q8; のうち、下笠 の改善モータ54に返入した残りの余剰疫苗(Q az-Qa4 ) は上記額助プリードオフ形圧力数 機弁62により下流の研帯モータ54の負荷圧P a.に応じた圧力でタンク60にブリードオフさ れる。

上版からの思り油版型Qe:が下流の強制な品Qa,より少ない場合は、下次の方向初間弁44のポンプ側に設けられたメータイン形圧力が低針

ボートに思かる。この下変の方向。初級弁44にはかれる上意味が始めた力は着助プリードオフ 形圧力 対抗弁62によって決まり、かつ、この圧力 構造弁62の設定値が背圧室になかれる下級の 補管モータ54の負荷圧Pa‹によって 初知されるので、上記戻り始の圧力が確告モータ54の角が圧 アa。に応じた圧力まで上昇し、その圧力で 過ぎモータ54が採動される。

34による発圧一定の圧力補償制御によって、での不足異晶がポンプ10からメータイン形圧力組織力348よび方向制御力44を軽て結構モータ54に制給される。

この主義と福盛の同僚作業時において、名モータ53、54の負荷反Pax、Pa4に変数が生じても、上記各プリードオフ形定力強債弁61、82の圧力超機制御および各メータイン形圧力機 競弁33、34による差圧一定の圧力機関制に より、各モータ53、54には常に各方角制御作 42、43により次められた要求強張Qax、Qa、が良入され、各モータ53、54がそれぞれ 野生の速度で駆動される。

次に、長尺物の共用の作業、あるいはクラムシェル作業を行う場合等のように、 生物と初替を向はされる場合、主番と通常の名方向の部件43.44の身体競技ののではなって 決められた 受求 数量 Qa 3 が 強人 するとともに、 それと 向空の 契り 治療 体がシリース 四貫でそっくり そのまま 強強

## **铸朗昭63-115903(6)**

モータ54に収入し、主货モータ53と組費モータ54とが完全に周囲して駆動される。

でって、反にエンジンの興転及が低下してポンプ10の吐出現量Q p が少なくなっても、上記主フリードオフ形圧力部位弁 6 1 によりタンク 6 0

にフリードオフされる茂風が少なくなるだけで、ポンプ姓出版法Q P が主寄の要求改量Q a a 以上であれば主答と複数の資モータ53.54を変まに関環を含さることができる。また、主等 以実に関係をしたが、中央の関係を受けるというというというというにはなりませれば、アーム協和と主等と対策の3つの作業を同時に行うことができる。

ち4を駆動できなくなるむそれがある。

第2の見明はこのような問題を解説するものであり、その実施例を第2回によって説明する。

第2回は、第1回の国路に切り弁70を付加したもので、他の体及は第1回の実施例と実質的に同一である。従って、第2回において、第1回とは一部分には同一符号を付してその単複数明を含眠し、以下、異なる部分について規則する。

切替并70は、下路前のメータイン形圧力補債件34の表定変に延過した負荷圧準部用パイロット回路71と、タンク60への戻り前回路67に 返過したパイロット回路72とを、補助プリードオフ形圧力補債弁62の存在警に対して選択的に 投続するものである。

この実施例において、切当外 7 0 が図示の使題にある時は、下流の食物に登出のパイロット回路 7 1 が結め ブリードオフ形成力 知何 5 6 2 の世紀空に改通され、これによって実質的にある 8 の図 図と同一となり、上数と下流つまり主巻と結びがシリース函数で、しかも、圧力値数制のされ、原

関作機が適正に行われる。

すなわち切替弁70を上位数に切録えれば、上 及の方色切部弁43と下級の方向切御弁44とが 並列圏路で繋がることになり、ポンプ10からの 吐臼却は上級の主導モータ53と、下級の被券モ ータ54に対して関々に供給されることになる。

#### 特開昭63-115903 (ア)

この場合、主義の角荷圧Paaと、記者の負荷圧Paaと、記者の負荷圧Paaと、記者の負荷圧の自力に対象では、ポンプ10の金利油が再圧射の負荷圧に対応する圧力でタンク60にブリードオフされる。

こうして切替井?〇の切磋丸によってシリース 包蔵と逆列回路を扱い分けることができる。

上記名変勝例ではトラッククレーンに適用した 場合について説明したが、第1、第2の発用はい すれも上記実施例に取らず、各種の建設環境その 他に適用でき、原質対象とするアクチュエータら

大国路で選託に向請させて作品でき、成最物の答 上げ書のように圧力を必要とするとは望列四路に してメインリリーフ弁の政定組まで私圧で使用で き、作業後事を大器に向上できるとともに、装録 の発路性を向上できる。

#### 4、図頭の簡単な説明

第1回は第1の発明の実施的を示す物圧回路図、 第2回は第2の発明の実施的を示す物圧回路図で める。

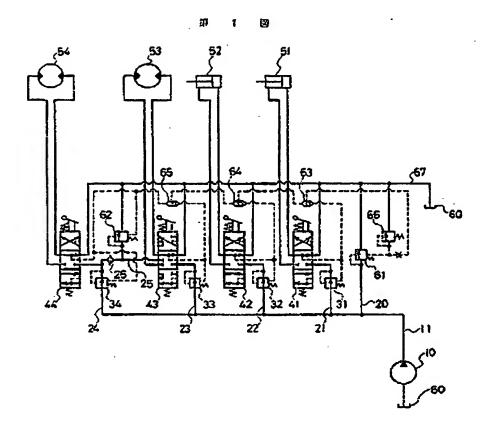
10… ポンプ、11… 吐出図路、20,21、22、23、24… 蚊別回路、25… シリーズ回路、31、32、33、34… メータイン形圧力協体、41、42、43、44… 方向制部弁、51… アーム作杯シリンダ、52… アームの仰シリンダ、53… 主母モータ(上珠別アクチュエータ)、54… 抽髪モータ(下珠部アクチュエータ)、60 … クンク、61 … 主ブリードオフ形圧力結構を62… 補助ブリードオフ形圧力結構す、63、64、65 … シャトルキ、86 … メインリリーフ作。

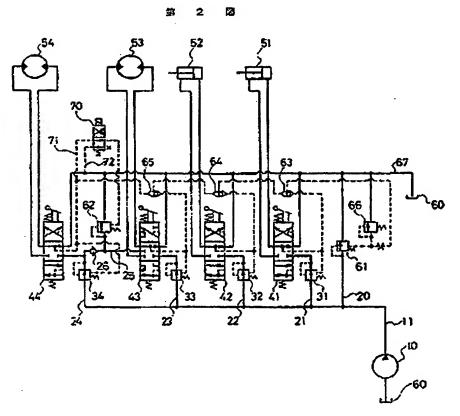
短圧モータ、地圧シリンダのいずれでもよく、3 超以上のアクチュエータの制御にも適用できるものである。

## (発明の効果)

また、第2の発明によれば、1つの超路で切り 弁の切替えだけで、シリーズ回路と連発回路を築い分けることができ、河製作業を行う時はシリー

# 特開昭63-115903(8)





# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:			
BLACK BORDERS			
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES			
☐ FADED TEXT OR DRAWING			
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING			
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES			
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS			
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS			
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT			
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY			
C amyon			

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.